



PET CH

Ugovaranje komprimiranog zraka za proizvodnju PET boca

Mineralquelle Zurzach AG (Švicarska) obavlja isporuku komprimiranog zraka za proizvodnju PET-boca pomoću Kaeserovih kompresora u okviru "Sigma Air Utility"-ugovora i s rezultatima je više nego zadovoljna.

Kada je 1955. godine počeo u mlazu izbijati termalni izvor Zurzach, bilo je razumljivo mineralima bogatu vodu iskoristiti i kao piće. Mineralquelle Zurzach AG u Švicarskoj je 1979. godine preuzela riha-skupina poduzeća Richart Hartinger ("Wesergold"). Od tada mineralni izvor Zurzach bilježi s dvoznamenkastim stopama rasta i godišnjom proizvodnjom od trenutno oko 160 milijuna litara mineralne vode i osvježavajućih pića impozantan razvoj. Angažirani radnici, najsuvreme-

nija tehnologija punjenja i učinkovit logistički tijek rada jamče kvalitetne proizvode uz povoljne cijene. Zahvaljujući povoljnom zemljopisnom položaju pogona u pograničnom području Mineralquelle Zurzach AG s velikim je uspjehom prisutan i u Njemačkoj, Francuskoj i Austriji.

Kvaliteta uz povoljnu cijenu

Moto zaposlenika u Zurzachu glasi: "Kvaliteta ne mora biti skupa. Izbjegavamo troškove koji u konačnici ne služe

poboljšavanju kvalitete naših proizvoda. Skupe promidžbene mjere, popusti i drugi marketinški izdaci možda povećavaju poznatost nekog proizvoda ali ne utječu na njegovu kvalitetu. Mi investiramo u tehnologiju i mjere koje smanjuju troškove."

Višekratna uporaba "light"

U tom se svjetlu može promatrati i nova instalacija za proizvodnju PET-boca. Pića u bocama od polietilentereftalata (PET) ne napreduju uzalud: Mogu se

reciklirati i lagane su, stvaraju dakle manju potrošnju energije, a time i manje troškove transporta po jedinici. A mogu se i povoljno proizvesti u vlastitoj režiji. Posebice onda kada potrebna visokomoderna opskrba komprimiranim zrakom ne zahtijeva investicije, već je prema ugovornom modelu "Sigma Air Utility" tvrtke Kaeser Kompressoren "jednostavno tu", pouzdano isporučuje komprimirani zrak u potrebnim stupnjevima tlaka (upravljački i radni tlak od 3,5 i 10 bar kao i upuhani zrak od 38 bar), količine i kvalitete pa se inače primjećuje samo kroz nestanak fiksnih troškova i niske varijabilne troškove. Niti u smjenskim radovima održavanja nisu potrebni radnici jer Contracting ugovor uključuje

servisiranje – 24 sata na dan, sedam dana u tjednu. Tako kod tehničkog rukovoditelja Markus Muttera prevladava zadovoljstvo: "Uređaji rade vrlo pouzdano. To povećava našu sigurnost proizvodnje, posebice zato jer je za najvažnije agregate uvijek u pripremi rezervni stroj kako bi se pod

svim okolnostima osigurala besprijekorna opskrba komprimiranim zrakom. I to sve uz izvrsnu kalkulacijsku sigurnost tijekom cijele godine."

■ Autor: Klaus Dieter Bätz
Kontakt: klaus-dieter.baetz@kaeser.com

Najvažniji uređaji kompresorske stanice:

- 3 Kaeserova vijčana kompresora
- 2 Kaeserova vijčana kompresora
- 2 Kaeserova vijčana kompresora
- 7 Kaeserovih "booster" kompresora
- 1 Kaeserovo rotacijsko klipno puhalo
- 2 Kaeserova rashladna sušaća
- 3 Kaeserova rashladna sušaća

- tip CSDX 162, 11 bar
- tip DSD 141, 5 bar
- tip ESD 441, 10 bar
- tip N 1400-G, 38 bar
- FB 620 C
- tip TE 141
- THP 354-48

