

Izvrsnost iz tradicije

Tipično za Kanadu: Kaeser-Kompressoren kod proizvodnje

Kada se radi o visokokvalitetnom sirupu od javora, vodeći proizvođači prehrambenih namirnica i svjetski trgovaci lanci sve češće se služe proizvodima tvrtke Les Industries Bernard.

Regija Beauce-Appalaches u Quebecu svjetski je najveća proizvodna površina čistog sirupa od javora. To je takođe već od ranog 19. stoljeća proizvod obitelji Bernard. Tada su favorov sok hvatali u kantama koje su visjeli na stablima, zatim su ga vozili u drvenim bačvama na kolima do sladorane i nad otvorenom vatrom ga u kotlovima od lijevana željeza pretvorili u sirup. Od tada se puno promijenilo ali način proizvodnje kvalitetnog sirupa nastavio se nasljeđivati do današnje pete generacije "majstora za šećer" po imenu Bernard. Danas se petoro braće Bernard odraslih u obiteljskoj tradiciji ubraja ne samo unaslijednike "Les Industries Bernard" nego se također brine za svaki vid

svakodnevnog pogona. Kao domovina šećernog javora sjeveroistočni ugao Sjeverne Amerike je jedan od nekoliko predjela gdje uvjeti okoliša dozvoljavaju favorov sok crpiti direktno iz stabala i prerađivati ga u sirup. Prije nego što se neko stablo može nabušiti, njegov promjer debla mora iznositi najmanje 30,48 cm (dvanaest palaca = jedna stopa), dakle mora biti staro najmanje 40 godina.

Čisti favorov sirup proizvodi se samo jednom u godini tijekom šestomjesečnog do osammjesečnog razdoblja kasne zime ili ranog proljeća i to ukuhavanjem soka dobivenog od stabla. Sezona šećera počinje kada dani postanu toplijii, a noću još vlada hladnoća. Temperaturna razlika u stablima pobuduje protok soka od korijena do krošnje pa se stoga može nabušiti. Proizvođači sirupa buše malu rupu u donjem području debla iz koje je nakupljeni sok kroz utaknuti tuljak prije tekao u kantu, a danas se većnom putem suvremenog sustava vodova crpi direktno do hale za obradu. To "puštanje krvi" je za stabla potpuno neškodljivo; mnoga od njih su već stara više od 200 godina. Favorov sok se zatim kuha kako bi se koncentracija šećera s oko dva povećala na 66 posto. Taj proces se odvija u zgradi nazvanoj "Sugar Shack". Tamo se nalazi upa-

sirupa od javora

rivač: "posuda za kuhanje" obujma 200 galona (909,2 litara). Za jednu litru sirupa treba ukuhati 40 litara soka. To oslobada velike količine pare slatkastog mirisa koja izlazi kroz ventilacijski nastavak krova tipičnog za Sugar Shack. Nakon fil-

traje gotovi se sirup puni u prodajne posude ili u sabirnike. Kod Les

Industries Bernard postrojenja za proizvodnju i punjenje rade cijele godine u tri smjene. Pritom ih podržavaju dva Kaeserova vijčana kompresora: jedan brojem okretaja regulirani ASD 37 SFC s dodatno spojenim rashladnim sušaćem TD 61 i jedan ASD 30 T s integriranim rashladnim sušaćem isporučuju oko deset kubičnih metara komprimiranog zraka od 8 bar(ü) u minuti. Odgovarajuća filtracija jamči pouzdanu kvalitetu prehrambenih namirnica. Za geslo Les Industries Bernard je prikladno: "Izvrsnost iz tradicije".

Autor: Owen Shaw
Kontakt: owen.shaw@kaeser.com