

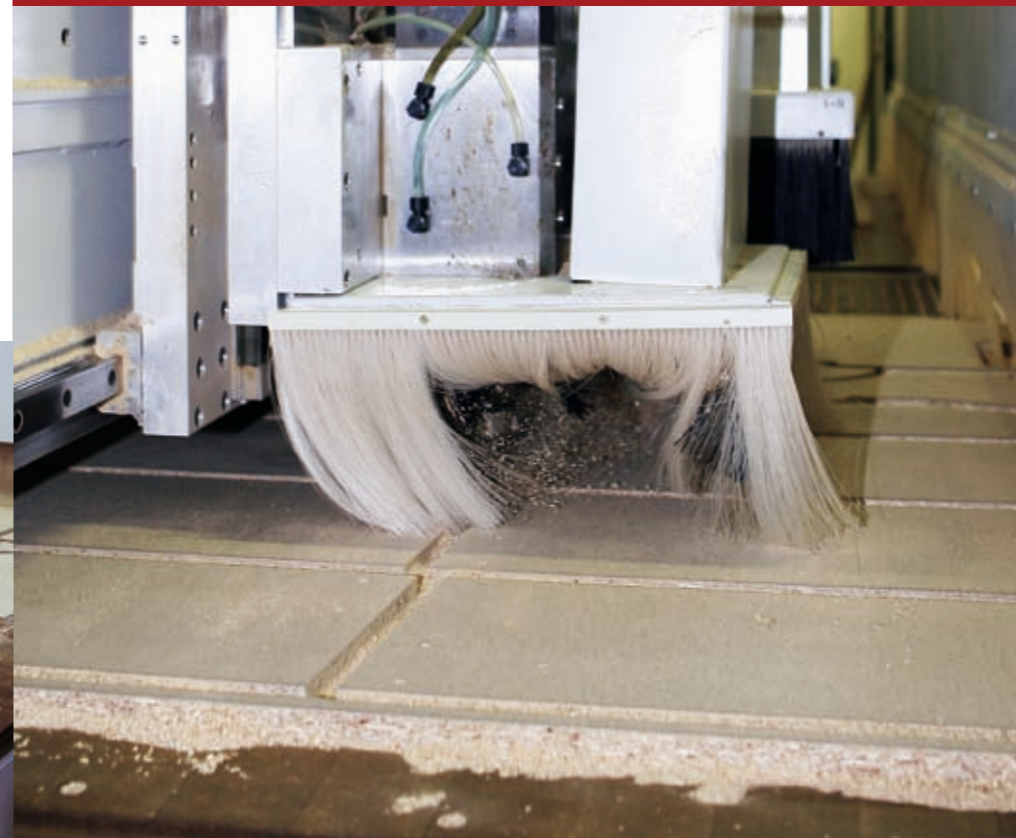
Podtlak

Kaeserovi vakuum uređaji za centre za obradu drveta

U izradi namještaja – bilo velikog ili malog seriji – uobičajeno krojenje horizontalnih ili vertikalnih ploča sve više se uostalom i u obrtima zamjenjuje programski upravljanim glodanjem uklopljenih pojedinačnih dijelova u takozvanom "nesting postupku". Specijalan softver za "nesting" pritom optimira iskoristivost sirovine raspoređivanjem što više modela uz što manje zarezivanje na

raspoloživu površinu ploče koja se zatim gloda pomoću CNC-upravljanog centra za obradu. "Nesting" dolazi iz engleskog "to nest" što se ovdje razumije kao "uklopiti". Uz

Robusna pouzdanost, energetska učinkovitost i dug vijek trajanja – što se ustupi Kaeser-Kompressoren, mora se ustupiti i Kaeserovim vakuum uređajima. Primjerice kao "partneru" obradnih centara za nesting postupak kod krojenja namještaja.



optimalnu iskoristivost materijala dolazi znatno veća fleksibilnost koja korisnicima u izradi obloženog postolja omogućuje učinkovitije i brže reagirati na promjenjive želje kupaca. Jedan američki proizvođač tapeciranog namještaja pritom ide toliko daleko da na skladištu više ne drži nikakova postolja: "Mi direktno iskrojimo ono što trebamo. To ide brže nego donošenje dijelova ili postolja iz skladišta. U konačnici imamo podatke svih naših modela u računalu."

Za precizan rad kod kratkih taktih vremena važni su brza zamjena i čvrsti dosjed ploča za obradu. Na stolu glodalice se fiksira podtlakom. Medusloj s koprenom štiti a) površinu stola od oštećenja, štiti i raspodjeljuje b) sile vakuuma tako ravnomjerno po ukupnoj površini da niti kod glodanja najmanjih dijelova ne dolazi do neželjenih kretanja materijala. Ne bez razloga navodi stranka nekog ponuđača softvera za nesting kao najvažniji kriterij kvalitete za ponuđača nesting centara za obradu: "Preporučuje dobre vakuum uređaje i uređaje za fiksiranje."

Hitro u praksu

Dörfles-Esbach kod Coburga. U hali za krojenje tvrtke Kurt Junghans Polstergestell GmbH pune dva radnika centar za obradu s dvostrukim stolom ECO poduzeća Reichenbacher-Hamuel ploče od iverice konfekcionirane na veličinu stolova glodalice. Snažan vakuum vuče ploče na koprenu, stol se uvlači, glava glodalice pokreće alate do 30 000 okretaja u minuti i počinje svoj kratak ples iza transparentne kulise. U trenutku: Stol se izvlači i posprema dok se drugi priprema za glodanje sljedeće ploče.

Gdje se glode...

Dva Kaeserova vakuum uređaja serije CSV 150 čine od kompresorske stanice instalirane uz njih neku vrstu "push-pull" zraka jer se tamo stvara ne samo podtlak nego i pomoću Kaeserovog vijčanog kompresora tipa SM 11 i nadtlak za komprimirani zrak potreban u proizvodnji. Gdje se glode pada kao i kod blanjanja strugotina i to fina, posvuda prisutna, koja se čak niti pomoću dobrih usisnih uređaja ne može potpuno

ukloniti iz zraka koji moraju ekstrahirati vakuum crpke. Djelotvorni filtar čini svoje ali u konačnici je pouzdani trajni rad tih uređaja dokaz više za tezu da su u radnoj okolini sklonij prijanju vijčani kompresori s velikim, polako djelujućim blokovima i izdašno dimenzioniranim

zalihama rashladne tekućine/tekućine za podmazivanje tako takoreći u svom elementu. Neupadljivo i neumorno se okreću rotori s energetske učinkovitim Sigma profilom i sa svojom besprijekornom pouzdanošću čine ekonomičan nesting postupak još ekonomičnijim.

■ Autor: Klaus Dieter Bätz
Kontakt: klaus-dieter.baetz@kaeser.com